

# PARADA

URF/REF2

SEGURIDAD &  
INNOVACIÓN

2017



NEWS!

EL TIEMPO | LUNES

NÚMERO 07 • 30 enero 2017

## REFINERÍA 2 SE REESTRENARÁ TRAS LA PARADA

Además del URF y la Unidad de Vacío del Área de Conversión, las instalaciones de Refinería 2 se están renovando durante la actual parada. Momento que se aprovechará también para llevar a cabo inversiones de mejora en dicha planta, que ha cumplido este mes 38 años desde su puesta en marcha.

### Historia de Refinería 2

Petronor tiene dos refinerías convencionales, refinerías 1 y 2. Su segunda refinería comenzó a construirse durante el verano de 1976 y su puesta en marcha se llevó a cabo en enero de 1979. Con una capacidad de producción de 5 millones toneladas/año, está compuesta por: Unidad de Destilación de Crudo (C2), Unidad Desulfuradora de Naftas (N2), Unidad de Platformado (P2), Unidad Desulfuradora de Destilados Medios (G2), Unidad de Aminas (S2), y Unidad de Propano y Butano (B2), además de Utilities 2 (BL-2, TR-2, FO-2, AIR-2, Antch-2) y su correspondiente Sala de Control.

En 1985 arrancó el Proyecto de Conversión, y con él la construcción del Área A en Refinería 2, que abarca una Unidad de Hidrogeno (H3), una Unidad Desulfuradora de Gasóleos de Conversión (HD3) y la Unidad de Aminas (S3). Posteriormente, en 1986 se puso en marcha la Unidad de Disolventes (D3) y en el 2000 la Unidad de Reducción de Benceno (RB4).

La puesta en marcha de esta refinería supuso la creación del 5º turno, pionero en su momento, y la aparición del término "cobertura".

### Inversiones de mejora

En el Área de Destilación se va a cambiar el catalizador de las unidades H3 y HD3, y se modificarán los cierres del compresor HD3-C-1 (de aceites convencionales) por unos nuevos de gas (Nitrógeno). Además, se sustituirán los haces de tubos de los intercambiadores de carga HD3-E-1's y varios haces de los C2-E-1's. Se modificarán las PSV's (seguridades) de la cabeza de la C2-T-1, y se sustituirá completamente el C2-D-6 (botellón de carga de la C2-T-8). El ducto de humos del C2-H-1 se reparará íntegramente, al igual que el bypass de humos del precalentador de Crudo 2.

En el Área de Desulfuración se van a sustituir todos los aereorefrigerantes (ventiladores) de la zona de reacción de la desulfuradora de naftas N2-E-2's. Se acometerá la reparación integral de los tubos de los hornos de la unidad de Platformado P2. En esta unidad también se sustituirán los cierres del compresor P2-C-1 por unos cierres diferentes de gas. En RB4 se van a montar los Tie-ins del proyecto de Revalorización de Naftas. También se realizarán trabajos para aumentar la capacidad de la Unidad Desulfuradora de Destilados G2, haciendo crecer la capacidad de bombeo de las bombas de carga con motores nuevos, retardando PSV's y sustituyendo válvulas de control.

Cabe destacar que, en varias unidades se harán modificaciones para cumplir con los estándares más altos de seguridad.

Tª MAX. 16°C  
Tª MIN. 11°C



MA	MI	JU	VI
10/15°C	10/15°C	10/16°C	7/10°C

## RECUERDA/ GOGOAN IZAN

**“LA SEGURIDAD Y LA  
PROTECCIÓN AL MEDIO  
AMBIENTE SON UN  
ESTILO DE VIDA”**

**“SEGURTASUNA ETA  
INGURUMENAREN  
BABESA BIZIMODUA  
DIRA”**



Unidad N2 y Torre de RB4.

/ TRANSPARENCIA /