

PETROQUÍMICA

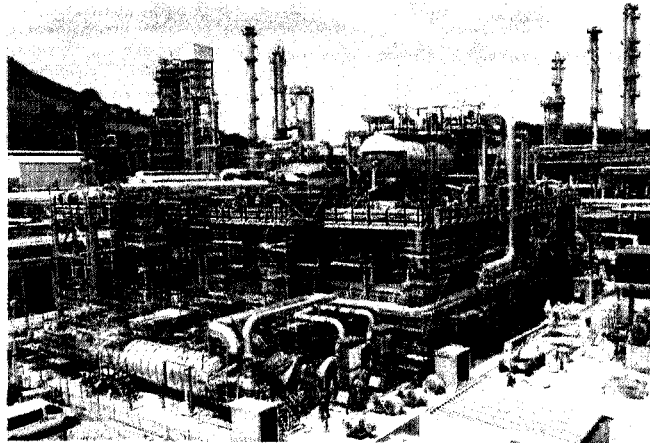
Petronor concentra fuerzas en mejorar el consumo y los costes energéticos

El presidente de la sociedad anuncia un plan inversor hasta 2016 con el que se buscarán reducir en un 15% las emisiones de CO2

► Petronor, una vez culminada las obras de la nueva URF, ha decidido potenciar su estrategia medioambiental con la cuantificación y el lanzamiento de un plan que buscará la reducción de los consumos y costes energéticos en sus procesos, medidas que también contribuirán a una reducción de las emisiones de CO2 del 15 por ciento.

JESÚS GALINDO. Muskiz

El pasado ejercicio no fue un buen año para Petronor; si bien, la culminación de la inversión en la URF asegurará el futuro de la planta. Según ha detallado el presidente de la compañía, Josu Jon Imaz, "hoy, hay analistas que dudan de la viabilidad de las refineries atlánticas europeas basadas en un esquema de destilación y FCC, para el final de esta década. Afortunadamente, Petronor tendrá futuro porque hemos hecho los deberes a tiempo, y por que nuestras instalaciones son hoy más competitivas, responden mejor a las exigencias del mercado, aprovechan el 100 por ciento del crudo sin apenas residuos y evitan gran parte de las emisiones de azufre". En este escenario, el responsable de Petronor ha avanzado que "la nueva situación nos exigirá un esfuerzo añadido" para "reducir los consumos y los costes energéticos, avanzar en la gestión de nuestra refinería y buscar nuevos mercados y nuevas logísticas para nuestros productos". Con esta idea, en 2011, procedieron a cuantificar sus objetivos y a lanzar las acciones que permitirán alcanzar "una reducción de las emisiones de CO2 de un 15 por ciento en 2016, sobre bases homogéneas respecto a las emisiones de 2010". El plan articulará acciones operativas e inversiones para lograr una refinería más eficiente y más comprometida con el medio ambiente.



La Unidad de Reducción de Fuelóleo abre un nuevo ciclo industrial en Petronor.

Los desembolsos en este capítulo en el periodo 2012-2016 se estiman en 108 millones, teniendo en cuenta que Petronor ya destinó 56 millones a eficiencia, seguridad y medioambiente en el bienio 2010-2011. Por ejemplo, entre las últimas mejoras en medioambiente sobresalen trabajos en chimeneas, antorchas y plantas de azufre y la culminación de la potenciación de la planta de

Imaz asegura que el futuro de Petronor está garantizado

tratamiento de agua. También han finalizado las nuevas instalaciones que posibilitan el uso del gas natural, a lo que se suman los proyectos para elevar la eficiencia de la Unidad P2, la Unidad FCC, la gestión del movimiento de tanques y las modificaciones en unidades de crudo para proceso de crudos pesados. La realización de trabajos similares

en los próximos años contribuirán a optimizar todos los procesos.

De los resultados de 2011, Petronor destaca que el resultado de explotación retrocedió un 70 por ciento, hasta 30,2 millones, por la reducción de la demanda y la menor utilización de la capacidad. Sin embargo, la revalorización de existencia y el dividendo de Repsol Comercial de Productos Petrolíferos provocaron que el resultado antes de impuestos se elevase a 78 millones, frente a los 304,4 de 2010. Las inversiones, por su parte, sumaron 232,2 millones en 2011 y 262,4 millones en 2010. Por esa razón, Petronor confía en que, una vez superado el periodo de pruebas de la URF y finalizadas las paradas plurianuales de mantenimiento, el mercado se vaya normalizando en demanda y márgenes, lo que pondrá en valor la gran capacidad de conversión de la refinería. En 2011, también contribuyó a la mejora de resultados el alza de las ventas eléctricas a la red en 4,4 veces, hasta 281 GWh, por la puesta en servicio de la nueva unidad de cogeneración asociada al proyecto URF.

Evitar la emisión de 390.000 toneladas de CO2 al año

La dirección de Petronor abordará en el próximo lustro un plan para reducir su huella de carbono que se considera clave en el aumento de la rentabilidad de la planta. La trascendencia del mismo queda marcado por la inversión: 108 millones, y también por lo que supone de adaptación a un nuevo tiempo. Desde Petronor han destacado que la intensidad de este plan contribuirá a dinamizar la compañía y a modificar las conductas organizativas y personales. También será una oportunidad para crear valor, ya que la mejora de los márgenes en los próximos años tendrá su origen en una parte destacada en la reducción de los costes energéticos y de emisión. Asimismo, a medio y largo plazo, se avanza hacia la sustitución de los combustibles fósiles; por tanto, los factores anteriores se consideran de éxito en la competición del refino. Y, por último, el logro de una mayor eficiencia energética aportará valor añadido en la imagen corporativa y en las relaciones institucionales. En este escenario, las directivas europeas establecen una asignación de derechos de emisión de CO2 que supondrá un importante déficit de derechos para el refino a partir de 2013; sin olvidar, que la energía representa el 62 por ciento de los gastos de la planta. La concurrencia de estos factores ha provocado la articulación del plan para reducir las emisiones de CO2 en un 15% en 2016 respecto a 2010. Este porcentaje equivale a 390.000 t/año de CO2, cantidad que se compensa con más de 85.000 hectáreas de árboles, que es casi el 40% de la extensión vizcaína. La magnitud del proyecto exigirá la aplicación de nuevos criterios operativos, el cambio de combustible de fuel a gas natural, la introducción de equipos más eficientes y un análisis estructural y modificación de esquemas o de unidades. De momento, ya han estudiado, valorado y clasificado más de 50 proyectos que supondrán mejoras en los hornos (sustitución de tubos de vidrio por fundición en dekas, automatización de dumpers, precalentador de aire común, etc.); integración de procesos (optimización del tren de precalentamiento y pump around en unidad FCC); máquinas (cambio de turbina por motor compresor y mejora de rendimientos); red de vapor (diseño de nuevos purgadores y caldera de recuperación); y mejoras operativas (regulación de relación H2/HC y control automático de exceso de O2 en horno). Como se puede comprobar, un repaso integral a los procesos industriales de Muskiz.

LA PRODUCCIÓN DE PETRONOR

Producto	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	%11/10
Gasóleo	3.853	3.857	3.194	4.114	4.343	4.017	3.910	3.676	4.237	3.728	3.436	3.155	-8,2%
Fuelóleo	2.004	1.874	1.618	1.917	2.208	2.189	2.362	2.599	2.715	2.229	2.140	2.443	14,2%
Gasolina	2.051	1.803	1.676	1.904	2.104	1.940	2.102	2.047	1.872	1.786	1.607	1.451	-9,7%
Naftas	400	383	401	522	614	469	461	392	436	438	341	367	13,5%
Asfáltos	311	317	302	339	333	314	377	432	353	378	350	261	-25,4%
GLP	177	182	152	171	233	161	144	145	180	134	148	171	15,5%
Propileno	92	80	85	92	104	86	103	121	111	85	73	75	2,4%
Kero/Carb. React.	145	66	71	50	68	112	87	131	87	67	84	90	6,5%
Otros	80	57	49	56	89	82	98	111	112	92	93	120	29,8%
TOTAL	9.114	8.820	7.552	9.164	10.005	9.370	9.644	9.654	10.102	8.937	8.272	8.153	-1,4%

Datos en miles toneladas. Otros, incluye azufre y carbónico. Fuente: Memorias de Petronor.