



# III CURSO DE FORMACIÓN PARA PERIODISTAS

## SOBRE LA ACTIVIDAD DE REFINO DE CRUDO

12 de abril de 2016

**Lugar:** Refinería de Petronor (San Martín 5, Muskiz)

*Durante la segunda mitad del siglo XX todas las actividades industriales se socializaron. Hasta entonces la industria era sólo un lugar de trabajo. A finales de ese siglo aparecieron inquietudes sobre la afección de las actividades en la población no laboral próxima a los centros productivos. Una afección sujeta cada vez más a estrictas normas y regulaciones en el ámbito de la Unión Europea. Unas normas cuyo cumplimiento exige la aplicación de la mejor tecnología disponible. Unas regulaciones cuyo conocimiento es necesario democratizar y universalizar. Un debate que ha ocupado, ocupa y ocupará muchas páginas.*

## **PROGRAMA**

**08:45 - Recepción y acogida**

### **1ª SESIÓN**

**09:00 - “El mercado mundial del petróleo”**

**Emiliano López-Atxurra**, presidente de Petronor.

El desafío energético mundial y la geo-estrategia del petróleo.

### **2ª SESIÓN**

**09:30 - “Planificación estratégica en Petronor”**

**Andreu Puñet**, consejero delegado.

El actual escenario de crisis, con márgenes de refino volátiles, se ha establecido para acompañarnos. La programación de la actividad, la viabilidad económica y el compromiso con el desarrollo sostenible exigen una planificación rigurosa.

### **3ª SESIÓN**

**10:00 - “Actividad competitiva y sostenible del Refino”**

**José Ignacio Zudaire**, director de Personas, Organización y Relaciones Institucionales.

Las personas son determinantes en nuestro proyecto industrial, tanto las que trabajan en las instalaciones como las que viven en las proximidades. Como también lo son las expectativas que hacia Petronor dirigen cada uno de los grupos de interés identificados.

### **4ª SESIÓN**

**10:30 - “Incidencia económica en las administraciones públicas”**

**José Luis Arredondo**, director Económico Financiero.

La actividad de Petronor es relevante en la financiación de los servicios públicos, tanto forales y autonómicos como municipales.

### **5ª SESIÓN**

**11:00 - “Operatividad garantizada 365 días”**

**José María Montserrat**, director de Fiabilidad y Mantenimiento.

Una refinería es un mundo complejo. Armonizar el mantenimiento y la operatividad, permanente y segura, es el desafío que vencemos todos los días.

-----

**11:30 - Café**

-----

### **6ª SESIÓN**

**11:45 “Ingeniería, ciencia y tecnología”**

**Fran Fernández Bereciartua**, director de Ingeniería y Desarrollo.

En las instalaciones que operamos se aplican avances tecnológicos. La comunidad científica investiga y la ingeniería aplica ese conocimiento, así la utilidad de la ciencia se evidencia necesaria en el desarrollo humano.

### **7ª SESIÓN**

**12:15 - “Profesionales, responsables y competentes”**

**Manu Núñez Marcos**, director de Producción.

Nos ocupamos de la operación segura y eficaz de la refinería, para ello disponemos de personas sólidamente formadas en cada uno de las áreas y niveles formativos requeridos.

### **8ª SESIÓN**

**12:45 - “Seguridad y medio ambiente”**

**Rafa Orejas**, subdirector de Seguridad, Medio Ambiente y Calidad.

La actividad de Petronor tiene un riguroso control, tanto en aspectos ambientales como de seguridad industrial. Además, los estándares voluntarios que aplicamos son de referencia en el sector a nivel internacional.

**Coloquio general: 13:15h**

---

**Comida 13:45**

**Visita a instalaciones 14:45** Refinería, sala de control URF y Terminal Marítima.

**Despedida y fin de la visita 16:00**

---