

# PARADA

URF/REF2

SEGURIDAD &  
INNOVACIÓN

2017



NEWS!

EL TIEMPO | LUNES

NÚMERO 17 • 27 febrero 2017

## LA PARADA TOCA A SU FIN

Petronor inició el pasado 16 de enero la primera Parada General de la Unidad de Reducción de Fueloil o Planta de Coque, que ha afectado también a Refinería 2 y a la Unidad de Vacío del Área de Conversión, además de a otras unidades inherentes de menor entidad. En total, la Parada ha repercutido en las tres cuartas partes de las instalaciones de Muskiz, siendo la mayor parada de la historia de Petronor. Estos próximos días tocará a su fin.

Durante este tiempo la refinería ha revisado sus instalaciones y aprovechado el cese de actividad para realizar nuevas inversiones e incorporar las últimas tecnologías en sus procesos. Todo ello con dos objetivos claros: Seguridad e Innovación.

Dentro de la Unidad de Reducción de Fueloil se han revisado BD6, TC6, M6, SR6, CG6 y SC6. En ésta última unidad, concretamente en el fondo de la SC6-T-1, se ha instalado un overlay de SS317, para mejorar su fiabilidad.

En Conversión se han realizado reformas en los utilities (U3), donde se ha llevado a cabo la inversión denominada "Desagregación de Paradas". Se han hecho numerosos Tie-in's para

conseguir dar flexibilidad al URF y que no dependa exclusivamente de antorcha 3. Gracias a ello, se conseguirá dar flexibilidad al esquema de paradas de Petronor. Además, en las calderas de U3 se han hecho las modificaciones necesarias para el proyecto Hot Stand-by, para minimizar la producción de vapor y por tanto el consumo de combustible para su generación.

Cabe mencionar también que tanto en U3 como en U2 (Refinería 2) se han instalado caudalímetros en los colectores de antorcha de diversas unidades, a fin de tener un monitorizado mucho más específico de las descargas a estos colectores.

En Refinería 2 se han acometido mejoras en las unidades U2, B2, S2, G2, N2, RB4 y P2. Se han instalado nuevos motores más eficientes en las bombas de carga a la unidad G2, además, se ha instalado lubricación por niebla en equipos de N2, P2 y RB4. Por otra parte, se han realizado las conexiones para la instalación de precalentadores para los hornos de P2, y también las conexiones para la futura instalación de cierres secos en el compresor P2-C-1.



Unidad de Reducción de Fueloil.

Tª MAX.	16°C		
Tª MIN.	8°C		
MA	MI	JU	VI
10/13°C	10/15°C	11/17°C	12/18°C

## RECUERDA/ GOGOAN IZAN

### MENSAJE

Antes de comenzar el trabajo debes comprobar que las herramientas o maquinaria que vayas a utilizar, no se encuentren deterioradas. El fallo de estos equipos afecta a tu seguridad.



### Regla 7: Trabajos en altura

Protégete de una caída cuando trabajes en altura.

Más información



En Seguridad depositamos  
la confianza en ti

/ INNOVACIÓN /

/ BERRRIKUNTZA /