



EL TIEMPO | MIÉRCOLES

Tª MAX. 18°C
Tª MIN. 6°C



JU
13-6°C

VI
16-8°C

SA
17-11°C

DO
13-7°C



RECUERDA GOGOAN IZAN

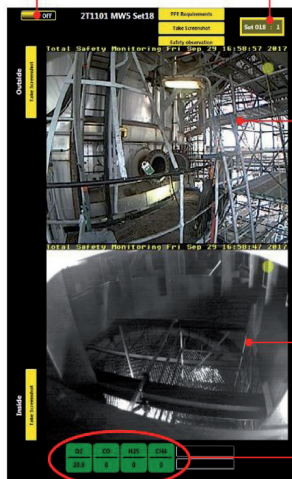
PREVENCIÓN DE RIESGOS
LABORALES.....
PORQUE LA SALUD ES
NUESTRO MAYOR BIEN.

**

LAN ARRISKUEN
PREBENTZIOA...
OSASUNA GURE ONDASUNIK
PREZIATUENA BAITA.

Alarma de
evacuación

Nº pers.
dentro



Cámara
exterior

Cámara
interior

Detección
de gases

Sistema de monitorización en el F3-R-1.

SISTEMA DE MONITORIZACIÓN EN EL REACTOR DE FCC



Centro de Control del sistema.

Ojos y oído en los espacios confinados, así podríamos definir el sistema de monitorización en el reactor FCC. Se trata de un sistema que permite una detección temprana de situaciones inseguras o, en el peor de los casos, de una emergencia, y que sin duda es la clave del éxito en la seguridad en estos espacios confinados.

Se trata de un sistema de videovigilancia y megafonía en el interior del reactor del FCC, el F3-R-1 (el mayor equipo de refinería en tamaño y complejidad). Que permite:

-Tener visibilidad de los trabajos que se ejecutan dentro de este espacio mediante cámaras.

-Conocer en continuo los gases presentes, lo que permite detectar aumentos puntuales y sugerir, por ejemplo, aumentar la ventilación en el espacio. En este proyecto se ha optado por monitorizar los 4 gases habituales, pero podría monitorizarse prácticamente cualquier gas para el que existan sensores, incluyendo niveles de oxígeno en atmósfera inerte.

-Tener una comunicación bidireccional, que permite corregir de una manera ágil cualquier desviación en seguridad. Además, tranquiliza a los trabajadores, que en cualquier momento pueden contactar con el técnico de seguridad.

-Permite el conteo de personas, lo que en caso de evacuación permitiría a los equipos de rescate saber si hay alguien dentro del equipo. El sistema registra también de forma inteligente a una persona que entra por una boca y sale por otra.

-Posibilita activar la alarma de evacuación

desde la sala de control en el caso de niveles alarmantes de ciertos gases dentro del espacio o de una evacuación general de refinería.

Toda esta información se centraliza de forma muy práctica y operativa en un centro de control donde un equipo de técnicos de prevención supervisa 24h 7 días a la semana los trabajos, anticipándose a posibles incidentes o accidentes. El sistema permite adecuarse de forma ágil y dinámica a los constantes cambios que se dan en este tipo de trabajos (cambios de andamios, zonas de trabajo, limpiezas, etc).

Este sistema ofrece otras posibilidades evaluables para futuros proyectos, como instalar una pantalla con las mediciones de gases en continuo en la sala de firma de permisos de trabajo (para que los autorizantes puedan utilizar esta información), la instalación de cámaras térmicas para el control de la evolución de temperatura de catalizador bajo riesgo pirofórico, o la emisión de vídeo en tiempo real a equipos de ingeniería, inspección o mantenimiento fuera del espacio confinado (en oficinas de planta o fuera de esta), para la toma de decisiones sobre situaciones de mantenimiento, sin necesidad de que todos ellos se desplacen o incluso entren en el espacio confinado.

La experiencia determina que en los espacios confinados los trabajadores se sienten más seguros cuando existe una presencia de técnicos de seguridad y prevención velando por ellos, ya que la respuesta sería inmediata en el caso de cualquier accidente.

Una nueva apuesta de Petronor para garantizar la seguridad de los trabajadores.