

# PARADA

CONVERSIÓN

PUESTA A PUNTO  
Y SEGURIDAD

2019



NEWS!

NÚMERO 03 / 21 enero 2019



## EL TIEMPO | LUNES

Tª MAX. 7°C  
Tª MIN. 4°C



MA  
7-6°C

MI  
8-4°C

JU  
6-3°C

VI  
6-1°C



**RECUERDA  
GOGOAN IZAN**

**LA SEGURIDAD ES  
PRIORITARIA Y ESTÁ  
INTEGRADA EN TODA  
NUESTRA ACTIVIDAD  
DIARIA**

\*\*

**SEGURTASUNAK  
LEHENTASUNA DAUKA  
ETA GURE EGUNEROKO  
JARDUERAREN BARNE  
DAGO.**

## VÍCTOR CASTRO: "NUESTRO OBJETIVO ES LA SEGURIDAD"



Victor Castro, jefe de Paradas.

El ingeniero industrial Víctor Castro dejó hace 6 años Coruña para venir a Euskadi. Estuvo trabajando como jefe de obra en varias empresas de montaje hasta que tuvo la oportunidad de entrar en Petronor, donde comenzó como técnico de Paradas y desde octubre de 2018 es el nuevo Jefe de Paradas. La de Conversión es su primera "Gran Parada".

**Han pasado 4 años desde la anterior Parada de Conversión... ¿por qué se vuelve a parar?**

Para el mantenimiento de nuestras instalaciones y hemos aprovechado para hacer inversiones también. La Parada no sólo es una fase de revisión, también de actualización de las plantas.

**-¿Cuál es el principal objetivo de la Parada?**

La seguridad. El principal objetivo es hacer una parada con 0 accidentes. Y también, hacerla en plazo y con la calidad necesaria para asegurar el siguiente ciclo.

**-¿Qué diferencias o novedades hay entre esta parada y la anterior?**

Además de realizar las actuaciones de mantenimiento habituales hay una gran inversión a ejecutar en el interior del reactor-

regenerador del FCC, es el trabajo principal de esta parada. El coste de los equipos y materiales es mayor, por eso es una mayor inversión. Hay modificaciones y trabajos de mantenimiento importantes. Hay que situar un nuevo filtro a la altura de la MH4 (boca de hombre) y hay que sustituir las parrillas de aire. Estos trabajos llevan su tiempo, no se pueden hacer a la vez.

**-¿Cómo ha sido su preparación y organización?**

Al finalizar la última parada, la que realizamos en 2017, ya empezamos a trabajar para organizar ésta. Está todo perfectamente planificado, calendarizado, con las actuaciones que tenemos que llevar a cabo y las necesidades que hay tanto de personas como tecnológicas y materiales.

**-¿Qué trabajos se realizarán?**

Además de los trabajos en F3-R-1, que son los principales, la central de ingeniería va a instalar un filtro nuevo en paralelo con el separador de 4º etapa en F3.

Se van a llevar a cabo, también, actuaciones de mucho alcance en el horno de VB3, sustitución de tubos y sustitución de H's por codos en la convectiva del VB3-H-1-B.

La sustitución de la cabeza de la S3-T-2, es otro de los trabajos a realizar.

**-¿Cuáles son las innovaciones tecnológicas más destacables que se instalarán?**

Dentro del F3-R-1 vamos a contar con un circuito cerrado de TV y megafonía las 24h al día. Habrá también control de acceso mediante tarjeta electrónica.

Además, probaremos una nueva APP para móvil de nuestro sistema de gestión Máximo, que se llama Supervisor Task.

## AGRADECIMIENTOS

"Quisiera aprovechar para agradecer a todas las personas que participan en la Parada, por su esfuerzo y disposición. Incluyendo al soporte de los 16 supervisores metalúrgicos que han venido de Cartagena, Puertollano y Tarragona, que forman parte de nuestro equipo".

Victor Castro