

PARADA

CONVERSIÓN

PUESTA A PUNTO
Y SEGURIDAD

2019



NEWS!

NÚMERO 04 / 23 enero 2019



EL TIEMPO | MIÉRCOLES

Tª MAX. 12°C
Tª MIN. 8°C



JU 10-8°C VI 11-8°C SA 12-7°C DO 9-7°C



**RECUERDA
GOGOAN IZAN**

**EL TRABAJO ES
IMPORTANTE, PERO TÚ LO
ERES MÁS.
¡¡PROTÉGETE!!**

**

**LANA GARRANTZITSUA
DA, BAINA ZU
GARRANTZITSUAGOA.
BABESTU ZAITEZ!!**

APUESTA POR LAS MEJORAS TECNOLÓGICAS EN CONVERSIÓN

Petronor ha destinado un presupuesto de 19 millones de euros en la implementación de las más novedosas mejoras tecnológicas en los equipos, a fin de mantener los altos estándares de seguridad e innovación que han caracterizado a la compañía a lo largo de sus cincuenta años de historia.

La inversión total de 52 millones de euros supone un incremento del 23,8% con respecto a la última parada de estas características, que tuvo lugar en 2015 con un presupuesto de 42 millones de euros. Son paradas similares, en cuanto a mantenimiento se refiere, pero en esta edición se incorporan novedosas inversiones tecnológicas en los equipos.

Más de 70 inversiones

Entre las más de 70 inversiones a realizar este año podemos destacar la modificación de internos en el F3-R-1 e instalación de un nuevo filtro de salida (de mayor eficiencia y en paralelo con el ciclón existente), para reducir la emisión de partículas. Cabe mencionar también el cambio de accionamiento, por uno hidráulico, de las válvulas de circulación de catalizador en el F3-R-1. Aparte, se sustituirá el accionamiento de la extractora de H3 por otro de mayor eficiencia.

Se procederá también a la instalación de sistemas de recuperación de hidrógeno en HD3, para mejorar la capacidad de desulfuración de la refinería. Además, en esta parada se ha realizado un minucioso estudio en HD3 para minimizar la generación de slops en las secuencias.

Aprovechando la Parada se va a ampliar también la limpieza química a casi todas las torres del FCC (T1/T2/T3/T4/T5/T7/T8/T9/T100 y T101). Esto supondrá un ahorro de tiempo y mejora de la calidad de preparación de los equipos.

Otra gran mejora que se va a implantar es la comprobación de fugas con nitrógeno, alimentando a las unidades con evaporadores

de nitrógeno y haciendo comprobaciones de estanqueidad en grandes circuitos, que son 3: pasillo de F3, pasillo de M3/ unidad ET3, y AK3 y NF3. Con esta medida conseguiremos ganar tiempo ante potenciales problemas de apriete en bridas.

A diferencia de otras paradas técnicas de AK3, en esta ocasión el vaciado del HF se enviará a Ontón, a la empresa Derivados del Fluor.

Todo ello, ¿con qué fin?

Con dos objetivos claros: Seguridad e Innovación, como fruto del compromiso de Petronor con las personas y con su entorno.



Unidad FCC.