

PARADA

CONVERSIÓN **PUESTA A PUNTO Y SEGURIDAD**

2019



NEWS!

NÚMERO 07 / 30 enero 2019



EL TIEMPO | MIÉRCOLES

Tª MAX. 11°C
Tª MIN. 7°C



JU
13-8°C

VI
11-4°C

SA
6-4°C

DO
9-3°C



RECUERDA GOGOAN IZAN

CUANDO USES LA
RADIAL RECUERDA QUE,
ADEMÁS DE LAS GAFAS
DE SEGURIDAD, HAY
QUE USAR LA PANTALLA
FACIAL.

**

ERRADIALA ERABILTZEN
DUZUNEAN,
SEGURTASUN
BETAURREKOAK
ERABILTZEAZ GAINERA,
AURPEGIKO PANTAILA
JARRI.

ASIER ALBÓNIGA: "LA PARADA ES DE TODOS"



Asier Albóniga, jefe de Conversión 2.

con un buen equipo y estoy satisfecho de cómo está marchando, aunque siempre puede ir mejor.

-¿Cómo ha sido su preparación?

Desde el punto de vista de Operaciones, empezamos a principios del 2017, con bastante antelación, para intentar llegar mejor y hacerlo mejor, más planificado. Hemos ido marcando hitos y plazos para tenerlo todo a tiempo.

-¿Cómo se están desarrollando los trabajos?

En cuanto a Seguridad y Medio Ambiente no hemos tenido ninguna incidencia destacable, así que sólo por eso vamos cumpliendo objetivos.

En cuanto a plazos, en líneas generales, vamos cumpliendo con el planning establecido.

-¿En qué fase se encuentra ahora?

Salvo Visbreaking (VB3), estamos ya casi con las secuencias acabadas y entregando a Mantenimiento todos los circuitos y equipos para realizar las inspecciones y reparaciones previstas.

-¿Qué destacarías de esta parada en concreto?

Es la primera vez que una persona de Operaciones se encarga de ser el jefe de la parada. Pero tratamos de trabajar en equipo, de forma transversal, para lograr los objetivos: seguridad, cero accidentes, cumplir plazos y ajustarnos lo máximo posible al presupuesto. Nuestro lema en esta parada es que la Parada es de todos. Intentamos que esta parada se haga en equipo, con un único enfoque.

-¿Qué balance general harías de la misma?

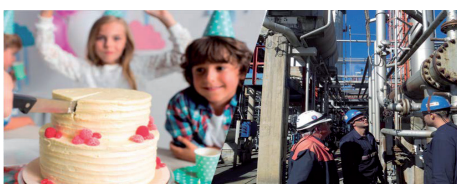
Un balance bueno, porque la prioridad es que todo el personal que está trabajando vuelva a su casa sin ningún incidente. Hemos minimizado el impacto de las actividades de parada en el exterior y en estos momentos, que tendremos un 20% de desarrollo de la Parada, se puede decir que vamos sobre planning, podemos estar satisfechos.

Asier Albóniga estudió ingeniería industrial en Bilbao y en el año 2000 entró a trabajar en Dynasol, empresa química del Grupo Repsol. Necesitaba un cambio y en el 2008 le surgió la oportunidad de entrar en Petronor. Comenzó en el Departamento de Energías, luego estuvo como jefe de Área en Conversión, en el FCC. En 2014 pasó a ser jefe en el Departamento de Refinerías y en julio del 2017 volvió al FCC, como jefe del Departamento de Conversión 2. Ahora afronta su primera parada como jefe responsable de esta Planta.

-¿Cómo estás viviendo tu primera parada como jefe de Conversión?

Participé en la Parada de 2010, pero estaba en formación. He vivido otras paradas generales pero como jefe del Departamento de Refinerías. En 2015 me tocó parada en Refinerías y toqué algo. Luego en la de 2017 yo estaba en Planta 2. Así que, en Conversión como tal, de lleno, es la primera.

La estoy viviendo con intensidad, es un trabajo muy intenso en el que hay que resolver numerosos problemas que van surgiendo. Cada momento de la Parada tiene su problemática. Pero contamos



En planta como en casa
Por tu gente

Eres el líder, el dueño de la casa
Actúa como tal

La seguridad siempre es lo primero

Más información

/ INTEGRIDAD / ZINTZOTASUNA
/ RESPONSABILIDAD / ERANTZUKIZUNA
/ TRANSPARENCIA / GARDENTASUNA
/ FLEXIBILIDAD / MALGUTASUNA
/ INNOVACIÓN / BERRIKUNTZA