

PARADA

CONVERSIÓN PUESTA A PUNTO
Y SEGURIDAD

2019



NEWS!

NÚMERO 19 / 27 febrero 2019



EL TIEMPO | MIÉRCOLES

Tª MAX. 22°C
Tª MIN. 8°C



JU 16-8°C VI 17-9°C SA 18-10°C DO 19-12°C



RECUERDA
GOGOAN IZAN

SEGURIDAD,
ESFUERZO DIARIO Y
CONTÍNUO.

**

SEGURTASUNA,
EGUNEROKO ETA
ETENGABEKO
ESFORTZUA.

PROCESOS, EL SOPORTE TÉCNICO DE LA PARADA



Irene Pedrosa, técnico advisor de Crudo y Vacío, Manuel Guerrero, técnico de Procesos, y Marta Moreno, técnico de Procesos.

Dentro de la Dirección de Ingeniería y Desarrollo se encuentra el Departamento de Procesos, quien da soporte técnico a los trabajos de Parada. Han inspeccionado desde el punto de vista del proceso más de 50 equipos, entre recipientes, torres, reactores, depósitos y hornos. Además, se encargan de identificar posibles reparaciones a realizar, brindan asesoramiento en diferentes labores y dan apoyo a Mantenimiento/Paradas, entre otros aspectos.

Durante esta Parada han sido varias las modificaciones planificadas y coordinadas desde procesos, pero los trabajos en el FCC están siendo los más importantes. Para el técnico de Procesos Manuel Guerrero, esta está siendo su primera parada, por lo que se muestra asombrado por su volumen, "la cantidad de gente que hay y todos los trabajos que se están realizando simultáneamente es alucinante".

Se están haciendo modificaciones dentro del F3-R1 para mejorar la eficiencia del equipo, que consiste en un nuevo distribuidor de aire más resistente a la erosión. Además se van a cambiar los platos de la zona de stripping por un relleno estructurado de mayor eficiencia.

La Unidad se va a adaptar a la nueva legislación medioambiental fijada por el BREF, mediante la instalación de un sistema REGENMAX dentro del regenerador, para disminuir la salida de partículas. También se instalará un nuevo filtro de 4ª etapa que permite garantizar unas emisiones menores a 50 mg/Nm³. Aparte de realizar actualizaciones en el Crossover, sustituir el riser y mejoras en el refractario.

"Procesos" ha estado coordinando todas estas mejoras en el FCC desde el inicio, y están supervisando con ayuda de técnicos especialistas de KBR y PALL el correcto montaje de todos los equipos. Irene Pedrosa, técnico advisor de Crudo y Vacío, por su parte, ha

querido destacar el nuevo control de accesos que se ha creado para el reactor del FCC en esta Parada, "me ha gustado, he comprobado que funciona muy bien y está muy controlado. Se agradece que haya esta vigilancia".

Por otra parte, en HD3 se ha cambiado el material de la línea que llega a los aéros HD3-E3 en HD3 y H3 se han inspeccionado los reactores y torres de destilación.

Sobre el desarrollo de todos estos trabajos, Marta Moreno, técnico de Procesos, admite que, "en todas las paradas los inicios son duros, hay imprevistos cuando abres los equipos pero luego todo se va arreglando y según se acerca el final de la Parada todo se ve mejor.

La definición de los esquemas de carga de catalizadores en reactores -que comienza un año antes de la Parada- y el asesoramiento técnico durante los trabajos de carga/descarga también es labor del Departamento de Procesos. En este sentido, una vez que empieza la Parada, su trabajo en catalizadores consiste en garantizar que el esquema de carga propuesto se corresponda con la carga real. Para ello dan soporte técnico a Mantenimiento-Paradas.

En rellenos, se ocupan de mantener actualizado un listado completo de los rellenos que hay en las diferentes unidades, fijando diagramas de carga, para que Mantenimiento-Paradas pueda planificar las necesidades durante la Parada.

El trabajo de "Procesos" continúa una vez cerrados los equipos, dando soporte a Producción durante la puesta en marcha de las unidades, apoyando en la resolución de problemas que puedan surgir o aportando recomendaciones operativas. Ya fuera del periodo de Parada, pero en cierta manera también relacionado con ésta, se realizan análisis expost de las inversiones realizadas.