



Cientos de operarios de 40 contratas diferentes trabajan desde el 27 de mayo en el área reducida de la Unidad de Refino 1. :: FERNANDO GÓMEZ

Petronor instalará un sistema para reducir sus emisiones en 10.000 toneladas al año

La empresa se acerca al ecuador de su segunda parada anual, centrada en su principal unidad de refino, que estará del todo operativa en un mes

:: SERGIO LLAMAS

MUSKIZ. El mayor precalentador de aire instalado en un horno de crudo de toda Europa ayudará a Petronor a conseguir el objetivo que se ha marcado de reducir las emisiones de CO2 en 40.000 toneladas al año. La refinería de Muskiz está a punto de alcanzar el ecuador de su segunda parada del año, iniciada el pasado 27 de mayo, centrada en la mayor de sus dos unidades de refino, y durante la que instalará este

sistema que ayudará a mejorar la eficiencia energética de la planta.

En total Petronor destinará 49 millones de euros a estos trabajos: 27 serán para mantenimiento y actualización de los equipos. Los 22 restantes se centrarán en acometer más de un centenar de inversiones y mejoras tecnológicas que incluyen la instalación de este nuevo 'horno de catedral', como se le conoce habitualmente. Según estiman, únicamente este equipo permitirá rebajar en 10.000 toneladas las emisiones de CO2 anuales.

«El mayor gasto de una refinería siempre es el energético. Cuanto más lo reduces, menos emisiones realizas», explicaba ayer el gerente de Seguridad de Petronor, Iñaki Sendín, durante una visita a la planta con los medios de comunicación.

Sendín también destacó la sustitución del 'packinox', un intercambiador de calor de alto rendimiento que ayudará a reducir el consumo energético y evitar otras 5.500 toneladas de CO2 anuales.

Todas las actuaciones se centran en la Unidad de Refino 1, con una capacidad de procesamiento de siete millones de toneladas al año. Se trata de un área que recibe el crudo del Puerto de Bilbao y en la que no se actuaba a este nivel desde 2013, cuando también se acometieron mejoras en el Superpuerto. «Esta parada se produce en un entorno más compacto que la anterior, lo que nos exige un mayor ejercicio de planificación para conseguir los mismos resultados», explicó Sendín, que estimó que para mediados de julio ya se encuentre plenamente operati-

50.000 menús más para la hostelería por las obras en la planta

Esta es la segunda parada técnica que realiza Petronor este año. En enero dio comienzo a la revisión y mejora de su Unidad de Conversión (FCC), que duró dos meses y medio y en la que invirtió 52 millones de euros. Entonces fue necesario movilizar a 1.500 personas que contabilizaron 450.000 horas de trabajo. Los responsables de la refinería destacan el efecto que las dos paradas registradas este año tendrán en la hostelería del entorno, donde prevén un aumento de 50.000 menús.

va. Entretanto, la Unidad de Refino 2, con una capacidad de procesamiento de cinco millones de toneladas, seguirá funcionando con normalidad.

1.200 trabajadores

En la Unidad 1 trabajan actualmente una decena de grúas que alcanzan hasta 75 metros, y más de 1.200 operarios de unas 40 contratas. De éstas, una quincena proceden del País Vasco. A ellos se suman entre 300 y 400 trabajadores de la propia Petronor.

Ayer, dos grúas trabajaban junto a la antorcha de la unidad 1, a más de 80 metros de altura. Una subía al personal, como si fuera un ascensor, mientras que la otra se encargaba de elevar el material. El gerente de Seguridad detalló que los trabajos en la antorcha servirán para renovar la parte superior, que garantiza que se mantenga encendida. «Son las barreras de seguridad que tenemos. Cuando están encendidas el proceso está 'OK'. Lo que se está sustituyendo es como el chispómetro incorporado de las antiguas cocinas que garantiza que siempre haya llama para evitar que salga a la atmósfera cualquier gas no quemado», puso de ejemplo.

Mientras, dos empresas diferentes se encargan de la limpieza química de los equipos: primero con aditivos que se comen el crudo, lo disuelven y lo licúan, y después con agua a presión desde el exterior. En muchas zonas se abren las llamadas 'bocas de hombre' para que los operarios puedan trabajar desde dentro, con equipos de respiración, y busquen posibles fallas. «Muchas veces se renuevan por otros aunque no haya ningún problema para garantizar la seguridad», explicó Sendín.

Aunque los preparativos de la parada de una unidad comienzan en cuanto termina la intervención anterior, los equipos de Petronor llevan un año trabajando intensamente en su planificación. Los responsables de las contratas son llamados a dos reuniones cada mañana para analizar los aspectos de seguridad y varios camiones de bomberos propios permanecen desplegados junto a la zona de trabajo como medida de precaución.



lobide



RESEÑAS

 ★★★★★
84 votos

 ★★★★★
40 votos

COLCHONES PERSONALIZADOS

Colchones específicos para cada persona dependiendo de su peso, altura y constitución

Damos solución a:
PROBLEMAS DE ESPALDA
SUDORACIÓN
ALERGIAS

SISTEMA DUO
un colchón único para 2
características corporales diferentes












c/Lauaxeta olerkari 15 - MUNGIA - www.lobide.es