

{ La refinería trabaja en el estudio y adaptación de los procesos productivos a los nuevos combustibles

La innovación tecnológica, **clave** en la estrategia a futuro de **Petronor**

Petronor se apoya en la tecnología para aportar nuevas propuestas de valor añadido que se ajusten a las necesidades actuales de un mercado, que precisa productos sostenibles, generados mediante nuevas fuentes renovables. Para ello cuenta con un Programa de Digitalización que impacta en toda su cadena de valor.



Avanzar en la descarbonización de procesos y productos y la sostenibilidad es un objetivo clave en la estrategia a futuro de Petronor, en línea con lo establecido de forma global en su sector de actividad, la industria petrolera, así como en las políticas medioambientales de todo el mundo. Por ello, la refinería apuesta fuertemente por la descarbonización de su producción industrial y del transporte, contando para ello con una fuerte inversión en I+D+i.

Así, por ejemplo, desde su creación en 2017, el Programa de Digitalización de Petronor mantiene un compromiso firme con la sostenibilidad, contribuyendo con carácter transversal a la transformación digital de sus unidades de negocio, obteniendo impactos a lo largo de toda la cadena de valor.

También, como ejemplo de innovación abierta, la compañía dispone de un fondo de inversión destinado a adquirir participaciones en startups que ofrezcan soluciones en tres ámbitos de actuación: descarbonización y economía circular, movilidad



avanzada y renovables, y tecnología digital y optimización de activos, un modelo de colaboración fundamental para obtener resultados exitosos y construir sistemas energéticos más eficientes y sostenibles.

Respecto a los principales proyectos de innovación tecnológica en los que trabaja la compañía en la actualidad, estos están relacionados, como explica el gerente de Petronor Innovación, Elías Unzueta, con "el estudio y adaptación de los procesos existentes, además de la evaluación de procesos productivos nuevos" para fabricar polímeros circulares, a partir de reciclado de plásticos; biocombustibles avanzados y combustibles sintéticos, a partir de residuos de la industria agroalimentaria y CO2 e hidrógeno renovable, respecti-

{ **Productos biosostenibles**

Petronor lleva 15 años trabajando en el proceso de fabricación de productos biosostenibles como el biojet, cuyo primer lote ha sido utilizado en cuatro vuelos de Iberia, evitando la emisión de 132,5 tn de CO2 a la atmósfera.

vamente; y productos químicos sostenibles utilizables en la industria química y petroquímica, mediante residuos urbanos que actualmente acaban en vertedero.

En definitiva, con ello lo que la empresa vizcaína trata es de reinventarse hacia nuevas propuestas de auténtico valor añadido, en línea con lo requerido por el contexto actual, que exige una generación energética mediante nuevas fuentes renovables, así como establecer normativas dirigidas a fomentar la eficiencia energética y la sostenibilidad.

Para ello, Unzueta incide en que "los retos que enfrentamos son variados", y cubren desde el desarrollo a escala de los procesos necesarios, la validación de los mismos o la disponibilidad de las materias primas y el desarrollo de nuevas cadenas de suministro, hasta el desarrollo regulatorio de sectores que han de evolucionar al mismo ritmo que la tecnología, las políticas y estrategias de colaboración pública, la disponibilidad de energía renovable o la concienciación social y su capacidad de impulsar productos sostenibles de alto valor añadido, entre otros.

Biojet Uno de los ámbitos prioritarios para Petronor, dentro de todos los desarrollos en los que está focalizado actualmente, es el de los biocombustibles avanzados, resultado de "más de 15 años de trabajo en el proceso de productos biosostenibles, tanto a escala de laboratorio como en múltiples pruebas industriales a escala productiva -explica Unzueta-; procesos de alto contenido tecnológico, importante inversión y de trabajo en equipo".

La tecnología, al igual que en el resto de proyectos, "es un elemento clave", y la firma avanza en la actualidad en las siguientes fases "para optimizar completamente el proceso de producción, extenderlo en todas nuestras instalaciones y poder cubrir las necesidades de producción de los siguientes años". Hasta la fecha Petronor ha fabricado un primer lote de 5.300 toneladas de combustible que ya ha sido utilizado en cuatro vuelos de Iberia, uno nacional (Madrid-Bilbao) y tres transatlánticos (Madrid-Washington, Madrid-San Francisco y Madrid-Dallas), habiendo reducido en un total de 132,5 las toneladas de CO2 emitidas a la atmósfera.

Mikel R. Atxa

