

Petronor y su socio O.C.O Technology inauguran la planta de materiales de construcción que capturan CO₂

- La nueva planta utilizará CO₂ capturado en la refinería de Petronor y de otras fuentes hará uso de residuos para la creación de áridos sintéticos con huella de carbono negativa
- Se trata de la primera planta en la Unión Europea que fabrica materiales de construcción que capturan CO₂ en su proceso de producción
- Todos estos procesos son un claro ejemplo de economía circular que reducirá las emisiones de CO₂, así como los residuos mediante su valorización material
- Este proyecto ha contado con una inversión de 20 millones de euros, teniendo como accionistas a Petronor con un 75% y a O.C.O Technology con un 25%.
- La iniciativa producirá 20 nuevos puestos de trabajo.

Bilbao, 21 de mayo de 2026. Petronor ha inaugurado de la mano de O.C.O Technology, empresa especializada en la captura de carbono, productos de construcción sostenible y tratamiento de residuos, la primera planta en la Unión Europea para fabricar áridos sintéticos, un producto que reemplaza al árido natural de cantera y que además contribuye a la descarbonización del sector de la construcción.

La planta, bajo el nombre de Biscay Eco Aggregates, tiene como objetivo principal transformar un residuo, cuyo destino era el envío al vertedero, en un material sostenible de construcción a través de la tecnología de carbonatación acelerada (ACT); promoviendo así la economía circular, reduciendo CO₂ en el ambiente y disminuyendo el consumo de materias primas naturales.

Este proyecto está ubicado estratégicamente en el Puerto de Bilbao para así integrarse en el ecosistema industrial de Petronor, además de disponer de acceso directo a la

infraestructura logística y portuaria que le permite optimizar el transporte de materias primas y productos.

Asimismo, la planta generará 20 nuevos puestos de trabajo.

Gracias a esta planta se contribuye a reducir emisiones y preservar recursos naturales: se logrará reutilizar hasta 50.000 toneladas anuales de cenizas térmicas procedentes de residuos, se capturarán hasta 6.000 toneladas de CO₂ y se producirán hasta 125.000 toneladas anuales de ecoáridos. Asimismo, este proyecto permitirá, anualmente, preservar hasta 170.000 toneladas de áridos naturales.

Esta planta de mineralización de CO₂ tiene como accionistas a Petronor con un 75% y a O.C.O Technology con un 25%, y dispone de una inversión de 20 millones de euros.

Funcionamiento de la planta de mineralización de CO₂

Esta planta hace uso del CO₂ capturado de procesos industriales, como el que proviene de la refinería de Petronor, y de cenizas térmicas procedentes de residuos. Durante el proceso de producción, mediante la tecnología de O.C.O, el CO₂ reacciona químicamente con los residuos, obteniendo así áridos con huella de carbono negativa que se pueden emplear como materia prima en el sector de la construcción para la fabricación de hormigón, infraestructuras, ingeniería civil y elementos prefabricados.

Este proceso reproduce, de forma acelerada, un fenómeno natural que conlleva miles de años; y genera un producto final cuyas características ligeras, duraderas y estables permiten que sea adecuado para múltiples aplicaciones.

Además, gracias a la tecnología de carbonatación acelerada (ACT) de O.C.O Technology, esta planta reduce la necesidad de extraer áridos naturales, y fomenta, a su vez, el mantenimiento del paisaje y la economía circular al utilizar residuos producidos por la sociedad (basura que los ciudadanos depositamos en los contenedores) cuyo destino era el vertedero.

O.C.O Technology es actualmente una de las pocas empresas en el mundo que cuenta con la aprobación de la condición el “fin de los residuos” para su proceso tecnológico de

tratamiento de este tipo de residuos, clasificando el agregado terminado como un “producto”.

Para José Ignacio Zudaire, director ejecutivo de Petronor, “esta planta es, sin duda, un claro ejemplo de un modelo de desarrollo basado en la colaboración, la apuesta por la tecnología y el impulso industrial. Se trata de un proyecto basado en la sostenibilidad, ejemplo de economía circular al 100 %, y que además demuestra el atractivo de Bizkaia para la implantación de nuevos proyectos, gracias a la colaboración entre empresas tractoras del territorio y compañías internacionales. Para su puesta en marcha es necesario contar con un ecosistema sólido: políticas públicas que impulsen estas inversiones, empresas que lleven años trabajando en el tratamiento de residuos capaces de suministrar la materia prima necesaria, así como un entorno y un mercado comprometidos con la sostenibilidad y dispuestos a apostar por este nuevo recorrido que hoy ponemos a su disposición”.

Según Aitor Arzuaga, director de nuevos proyectos de transformación de Petronor, “nuestra estrategia, en el camino de la descarbonización, pasa por abordar una segunda gran transformación, donde uno de los pilares es la economía circular. Este proyecto encaja a la perfección en esta visión ya que a través de él convertimos residuos y CO₂ en un nuevo material sostenible (un ecoárido) con lo cual evitamos, por un lado, un problema de vertido de residuos y emisiones de CO₂; y, por otro, tener que usar más árido natural con el impacto que ello conlleva”.

En palabras de Steve Greig, director ejecutivo de O.C.O Technology, “somos conocidos, respetados y líderes en el reciclaje de toneladas anuales de cenizas procedentes de residuos en el Reino Unido, reutilizando hasta 250.000 toneladas al año, aproximadamente el 35 % del mercado británico. Estamos encantados de asociarnos con Petronor, que comparte los mismos valores y visión que O.C.O, en la primera planta de este tipo en la Unión Europea. Aunque nos hemos centrado en el tratamiento de toneladas anuales de cenizas térmicas procedentes de residuos, nuestra tecnología puede utilizarse en una gran variedad de aplicaciones, y estamos entusiasmados con la perspectiva de contar con futuras instalaciones”.

Elixabete Etxanobe, Diputada General de la Diputación Foral de Bizkaia declara: “Proyectos como este surgen de un ecosistema empresarial innovador, de empresas como Petronor, que no solo generan riqueza y empleo a lo largo de una extensa cadena de valor, sino que sitúan a Bizkaia en una posición de liderazgo. Ocurre aquí porque cuidamos de un marco en el que empresas e instituciones colaboramos de manera natural, compartiendo la ambición por liderar la descarbonización y la transición energética”.

Cumpliendo las directrices europeas y los Objetivos de Desarrollo Sostenible

Este proyecto ha sido galardonado con varios premios, el primero y más importante la financiación del programa Innovation Fund 2020 de la Comisión Europea, seleccionado entre 232 propuestas y dotando al proyecto de 3.2M€, considerando a este una de las iniciativas más innovadoras para el desarrollo de tecnologías bajas en carbono. Adicionalmente ha sido seleccionado con el programa Indartu con 1.16M€. y reconocido por la RED INNPULSO como innovación tecnológica en su VII edición celebrada en mayo 2024 en el BEC.

En 2018, la Unión Europea (UE) dio el visto bueno a una serie de objetivos fijados por la Eurocámara, vinculantes para todos los Estados miembros, a través de un paquete legislativo sobre economía circular.

En este paquete se modifican las directivas comunitarias sobre vertederos, residuos, envases y aparatos eléctricos y electrónicos, estableciendo compromisos sobre el reciclaje de residuos y reducción de los vertederos con plazos temporales fijados.



producen algo menos de 600.000 toneladas de áridos manufacturados. Con una facturación de 50 millones de libras, cuenta con 130 empleados, principalmente en el Reino Unido. También está desarrollando su negocio internacional a través de su filial O.C.O International en Japón, España, Norte América y Australia.

En 2024, O.C.O Technology fue anunciado como ganador del Premio King's a la Empresa: Desarrollo Sostenible, reconociendo su posición como líder en captura de carbono y fabricación de productos de construcción sostenibles.

www.petronor.com

<https://oco.co.uk/>

<https://www.b-ecoaggregates.com/>

VKComunicación

Para más información:

Virginia Knörr Barandiaran

944 01 53 06 / 629 156 031

virginia@vkcomunicacion.com